

# DIAMEL

## **Diseñado para apoyar la regulación de casos de diabetes de difícil manejo**

**DIAMEL® pets** contiene aminoácidos, vitaminas y oligoelementos en una combinación única para conseguir la normalización de los niveles de glucosa, colesterol y ácido úrico en la sangre. Además, incluye antioxidantes que protegen a las células. Las tres vitaminas, ácido fólico, cianocobalamina y piridoxal, impiden la formación de homocisteína y son capaces de reducir su concentración en sangre, evitando así las enfermedades cardíacas y degenerativas como la retinopatía diabética. La diabetes mellitus tipo 2 desarrolla una enfermedad macrovascular en relación con la hiperhomociteinemia, que es un factor de riesgo para la retinopatía diabética.

## **Estimula el metabolismo pancreático y regula la presión arterial retrasando el desarrollo de las complicaciones vasculares**

El empleo de dietas ricas en antioxidantes específicos para controlar el estrés oxidativo en casos de diabetes ha sido confirmado por numerosos estudios científicos. Estas investigaciones son la base de **DIAMEL® pets**, un preparado de ingredientes naturales especialmente diseñado para regular la biosíntesis de insulina y reducir la resistencia periférica a la misma, a la vez que influye favorablemente en la regulación de la presión arterial.

## **Puede reducir los niveles de glucosa, colesterol, ácido úrico y triglicéridos en sólo 8 semanas**

### **Composición:**

Arandano, Maltodextrina, **Aditivos:** Ácido Ascórbico, Piridoxal, Ácido Fólico, Cianocobalamina, Sulfato de Zinc, Pantotenato Cálcico, Arginina, Glicina, Ácido Fumárico, L-carnitina, Ornitina, L-cisteína, Aroma de Hígado, Sorbato Potásico, Benzoato Sódico, Agua c.s.p 150 ml

### **Consejos de Uso:**

#### **Perros y Gatos**

1 ml por cada 5 kg de peso cada 12 horas.

#### **Otras Mascotas**

1 ml cada 12 horas.

### **Conservación:**

Mantener el envase bien cerrado en un lugar fresco y seco.

### **Reacciones Adversas:**

No se han reportado.

### **Interacciones:**

No se conocen.

### **Efectos Secundarios:**

Siguiendo las recomendaciones de uso, no se han reportado.

### **Precauciones y Advertencias:**

Mantener fuera del alcance de los niños y animales.

### **Presentación:**

Solución Oral

Envase de 150 ml

